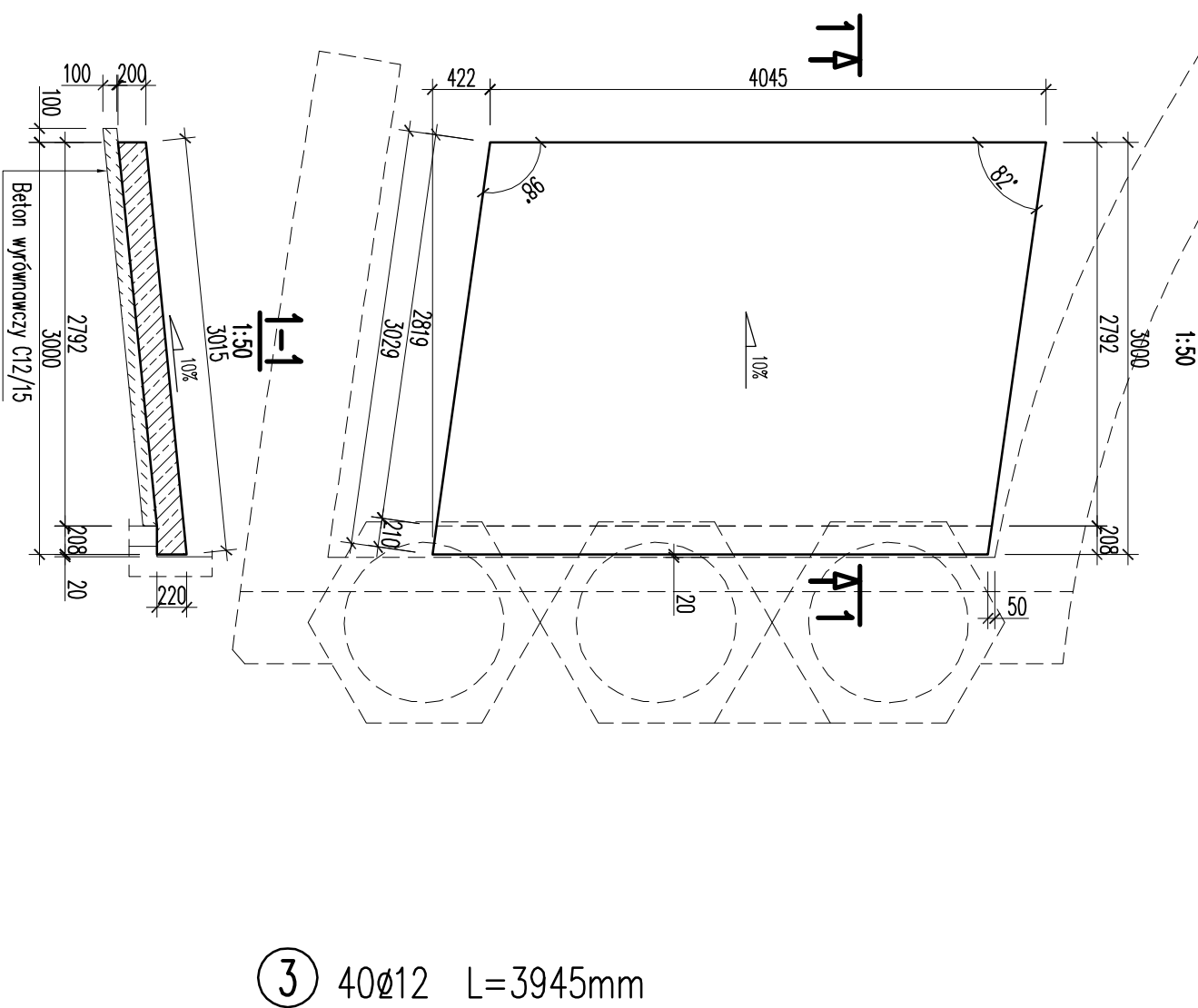
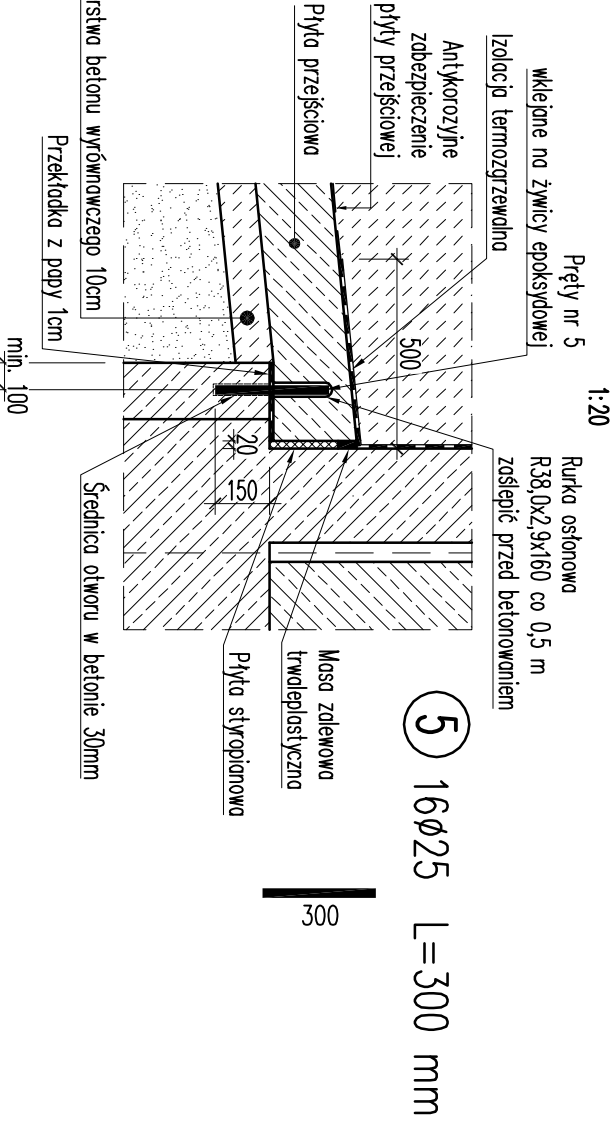


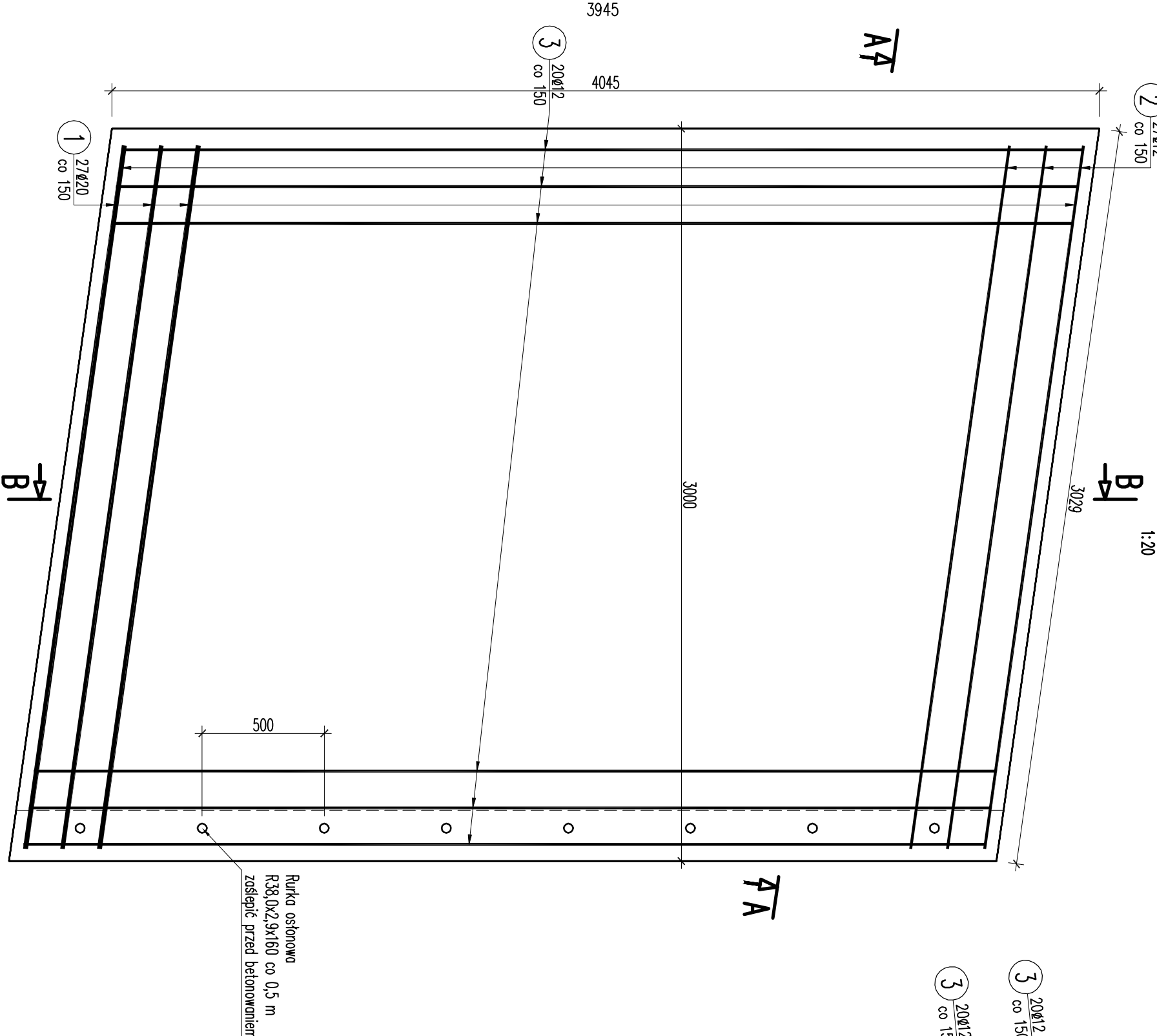
GEOMETRIA PŁYTY PRZEJŚCIOWEJ – WIDOK Z GÓRY



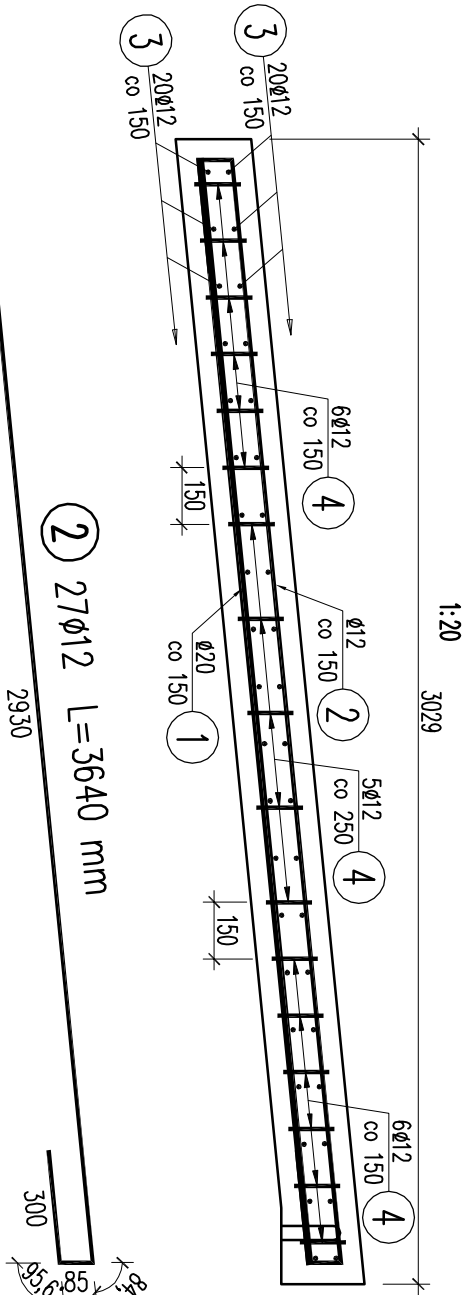
SZCZEGÓŁ ZAKOTWIENIA PŁYTY PRZEJŚCIOWEJ



ZBROJENIE PŁYTY PRZEJŚCIOWEJ – WIDOK Z GÓRY



A-A

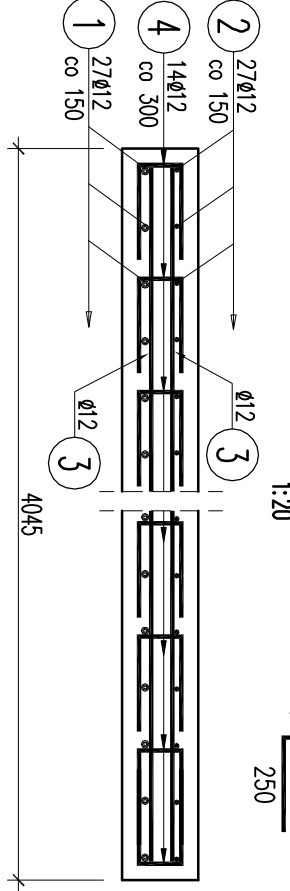


4 238ø12 L=610 mm

1 27ø20 L=2945 mm

2 27ø12 L=3640 mm

B-B



WYKAZ ZBROJENIA

Nr pręta	Średnica [mm]	Liczba	Długość [szk]	Długość ogólna [m]	Uwagi			
						All-N	All-N	All-N
						ø12	ø20	ø25
Element: Płyta przejściowa								
1	ø20	27	2945		79,52			
2	ø12	27	3640	98,28				
3	ø12	40	3945	157,8				
4	ø12	238	610	145,18				
5	ø25	16	300		4,8			
Długość razem				[m]	401,26			
					79,52			
Masa jednostkowa				[kg/m]	0,888			
Masa razem				[kg]	2,466			
					3,85			
Masa ogólna				[kg]	356,3			
					196,1			
					18,5			
Wykonanie 2 szt.			2 x 571 = 1142 kg		571			

Stal zbroji: All-N G = 1142 kg

Beton: B35 (C30/37) V = 2x2,5=5,1 m<sup>3</sup>

Beton wyłównowczy: B15 (C12/15) V = 2x1,35=2,7 m<sup>3</sup>

Rurka osłonowa 38/2,9 L=160mm: 2x8=16szt.

LEGENDA / UWAGI:

- Niniejszy rysunek rozpatrywać łącznie z całą dokumentacją.
- Integrując część dokumentacji jest opis techniczny oraz specyfikacje techniczne.
- Przed betonowaniem płyty umieścić rurki osłonowe.
- Pręty zwrócić uwagę o osi, długość, rozstaw.
- Ułóżno zbrojenia głównego – 50mm, strzemion 40mm.
- Jeżeli na rysunkach nie podano inaczej odstęp prętów wykonuje się przy założeniu minimalnych promieni gięcia wg normy PN-91/S-10052.
- Kolwy wkładając no żywicy epoksydowej.
- Na rysunku podano nominalną głębokość osadzenia kotew.
- Średnica otworów do osadzenia kotew ø25 wynosi 30 mm.

PRAĆOWNIA DROGOWA



Spółka z o.o.

40-045 KATOWICE, ul. Astrów 10

tel./fax (0-32) 251-78-64, E-mail: pylon-katowice@o2.pl

BRANŻA:	MOSTOWA	PRZEDSIĘWZIĘCIE:	Dokumentacja projektowa przebudowy ul. Łękowej w Kibuczku	NR UMOWY:	-
KIER. ZESPÓŁU:	MOST NAD RZEKĄ BIAŁĄ OKSZA W CIAŁU UL. ŁĄKOWEJ W KŁOBUCKU	OBIEKT:		DATA UKOŃCZ.	2015
STADIUM:	PW	Tytuł rysunku:	PŁYTY PRZEJŚCIOWE	SKALA:	1:50, 1:20
PROJEKTANT:	mgr inż. Wojciech Pojtek	Nr upr.:	SLK/2362/POOW/08	Wzrost:	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Grzegorz Wilk	Nr upr.:	SLK/1242/POOW/06	Podpis:	
OPRACOWAŁ:	Tomasz Jezioriski				